

TRACKPROBE

跟踪式光笔测量系统

远大量程 无限测量



中国：杭州·北京·上海·天津·重庆·广州·南京·武汉·西安·沈阳·苏州·无锡·青岛·福州
德国：斯图加特
美国：旧金山



网站

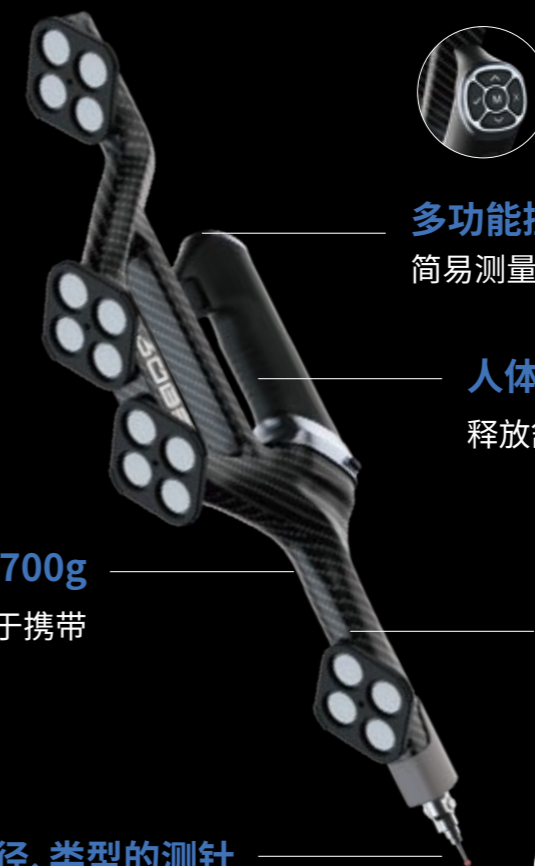
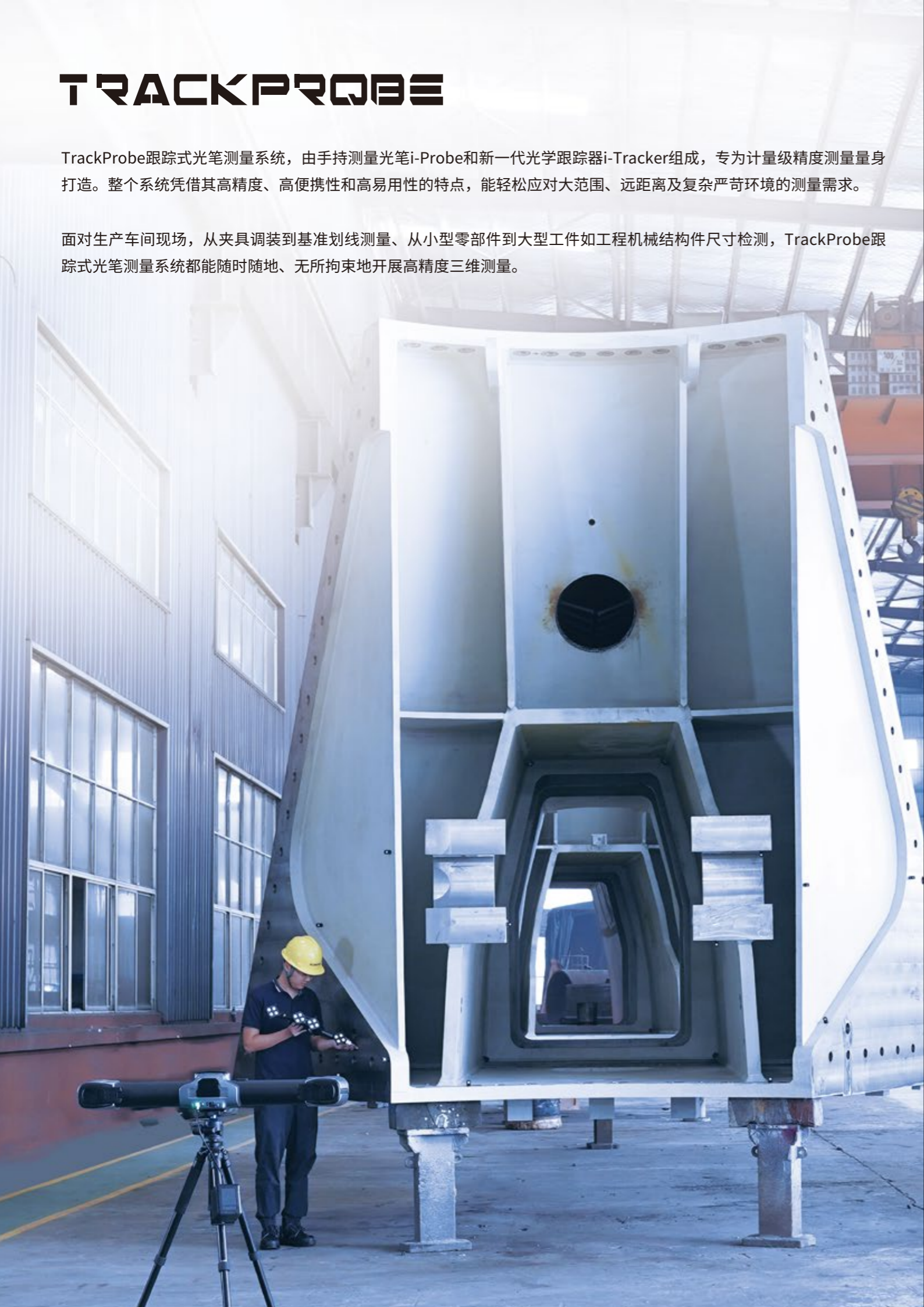


微信公众号

TRACKPROBE

TrackProbe跟踪式光笔测量系统，由手持测量光笔i-Probe和新一代光学跟踪器i-Tracker组成，专为计量级精度测量量身打造。整个系统凭借其高精度、高便携性和高易用性的特点，能轻松应对大范围、远距离及复杂严苛环境的测量需求。

面对生产车间现场，从夹具调装到基准划线测量、从小型零部件到大型工件如工程机械结构件尺寸检测，TrackProbe跟踪式光笔测量系统都能随时随地、无所拘束地开展高精度三维测量。



多功能控制按钮
简易测量 轻松交互

人体工程学握把
释放舒适的握持体验

整机重700g
轻盈灵巧 便于携带

高科技碳纤维材质
稳定可靠

适配不同直径、类型的测针



大范围跟踪
大型项目一站式扫描



高性能工业相机
2500万像素, 高清高帧率图像捕捉

广泛可扩展的测量范围

搭配具有超远可视范围的跟踪器i-Tracker, i-Probe测量光笔标准工作距离为6m, 单站最远测量距离可至10m, 实现大型项目一站式高精度三维测量。

10m



性能强大 精密计量

凭借高精度的光学传感器技术和算法性能, 能够精确地探测和测量被测对象的几何特征及形位公差。

测量范围在 49.0m^3 范围内, 体积精度可达 0.089mm ; 28.6m^3 范围内, 体积精度可达 0.067mm ; 10.4m^3 范围内, 体积精度可达 0.049mm 。

深度隐藏点测量

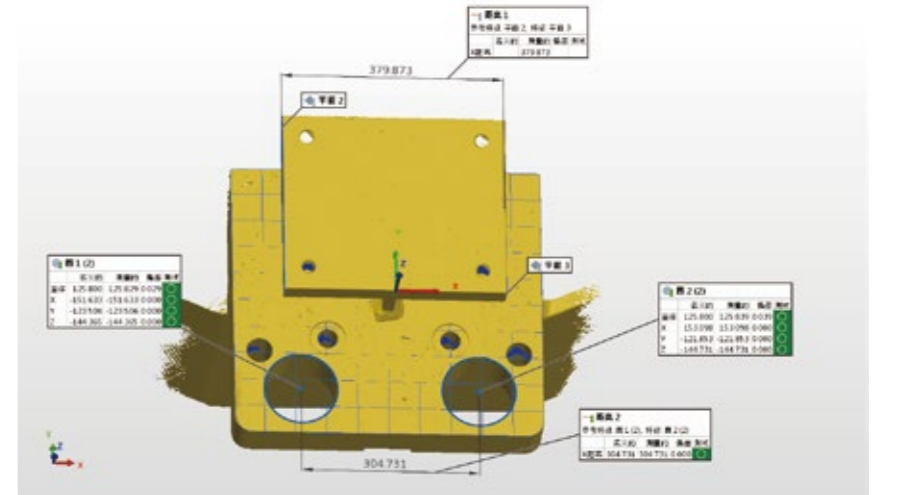
i-Probe长500mm（不含测针长度），结合先进的算法技术，即便遮挡部分靶点也能精准探测，轻松获取基准孔、隐藏点等关键部位的三维数据，大大拓展测量区域，测量更灵活，尤其适合汽车零件、航空部件等复杂内部结构、管道、孔洞以及异形工件等的测量。



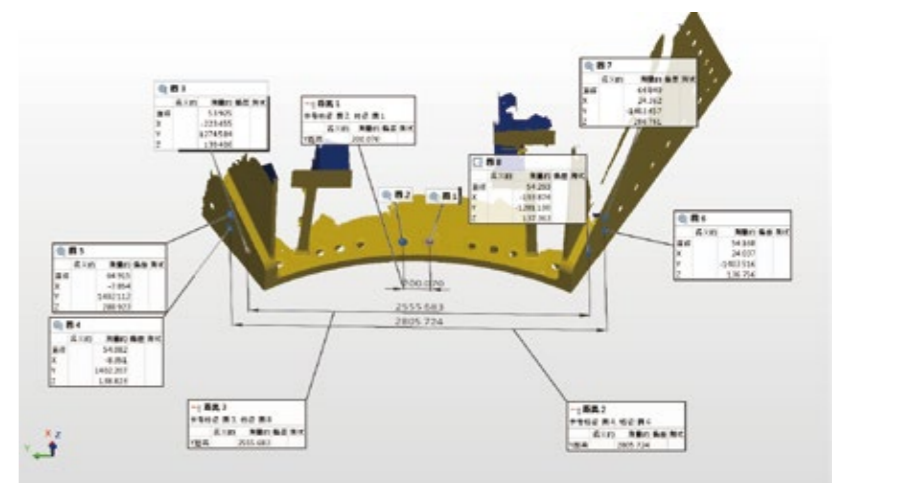


接续测量 轻松转站

在跟踪器可视范围内，光笔可以自由地从一个位置移动到另一个位置，跟踪器能够实时追踪光笔的位置和姿态，并将其映射到对应的坐标系统中，从而保证测量的连续性，无需重新追踪光笔。



基于先进的软件和定位算法，i-Probe只需少量标记点即可实现轻松转站，大大提升了转站的便捷性，简化了测量流程，对于远距离、大尺寸工件数据获取优势显著。



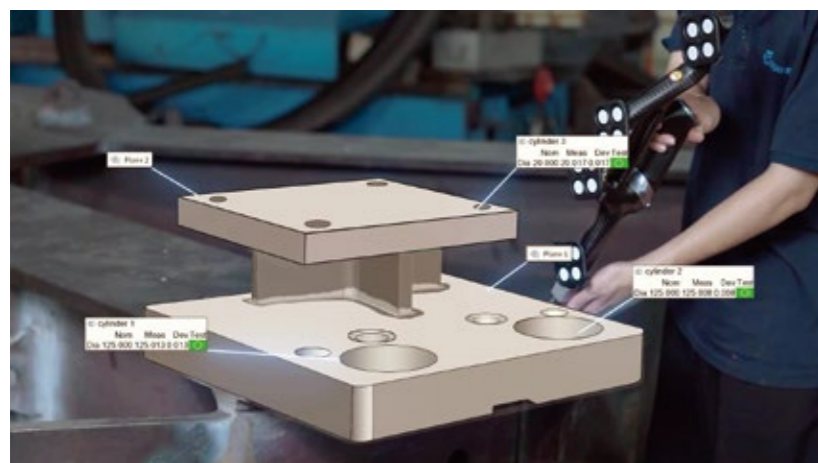
灵活便携 测量无束缚

手持测量光笔，无需固定安装，可以轻松被带至任何零部件位置，测量任意尺寸的物体。



两种传输模式：

采用无线模式，可摆脱传统硬测设备受机械结构或线缆的束缚，为现场测量提供更大的灵活性；面对特定使用场景，可选择有线模式，满足数据安全特殊要求。



硬测、扫描一体：

结合TViewer软件能自动统一扫描数据与硬测数据于同一坐标系，实现扫描测量和接触式测量之间无缝切换，测量过程更流畅。

多元场景 稳定掌控

整机轻巧便携，性能稳定可靠，不易受震动、温度、湿度、光线等外部因素影响，结合动态测量功能，可以实时计算并校准位置偏差。在复杂车间现场或户外环境也能保持高精度动态跟踪测量，无论是复杂曲面、高精度零件或是大型结构件都能实现精准三维测量。



技术规格

型号		TrackProbe 49
体积精度 ⁽¹⁾	10.4 m ³ (距离跟踪器3.5 m)	0.049 mm
	28.6 m ³ (距离跟踪器5.0 m)	0.067 mm
	49.0 m ³ (距离跟踪器6.0 m)	0.089 mm
单站跟踪距离		最远10 m
测量物体尺寸范围 (建议)		0.1 m - 12 m
单个跟踪器相机像素		2500万像素
光笔尺寸		510*145*89 mm
光笔重量		700 g
工作温度		0-45°C
工作湿度 (非冷凝)		10 ~ 90% RH
连接方式		有线、无线
标记点数量		16
专利证书		ZL201520680513.1, ZL202210065778.5, ZL202221475584.4, ZL202221766958.8, ZL202320545878.8

(1) 符合ISO10360-2要求